



## 处处皆有 惊人的可能性

Stratasys J55 Prime 3D 打印机，让设计成为现实

为您的内部设计流程增添可触的、功能性的和可感知的能力，超越视觉打印的界限。从快速概念模型到高品质高保真模型，办公室友好的 Stratasys® J55™ Prime 3D 打印机是您的实惠之选，将设计师的产值最大化。



# 让想法成为现实

从完善产品到应用在课堂上学到的概念，无论多少设计想法，J55 均可帮您实现。J55 Prime 采用旋转式打印平台，具有出色的表面光洁度和打印质量，拥有多材料功能以及可用于工业和机械设计的材料配置。

J55 Prime 旨在提供一致、稳定的性能，其无需机械校准，拥有“准备打印”模式，可让您在不间断的情况下实现各种创意。



# J55 Prime

## 为您量身打造 适用于您的工作区

触手可及的生产力。办公室、教室或工作室环境——J55 Prime 办公解决方案经过精心设计，能无缝融入专业空间，将干扰最小化、输出最大化。

### 外形小巧

J55 Prime 优秀的占地面积和打印托盘面积之比意味着占用办公室的空间更小，产量更高。

### 无异味

工作室、办公室和教室并非生产场所。无异味系统采用 ProAero Air Extractor，可有效捕捉和过滤烟雾，实现安全无异味的运行。

### 超静音

J55 Prime 为超静音产品，工作分贝低于 53——与家用冰箱不相上下。

### 具有成本效益

Stratasys J55 Prime 以可接受的价格升级您的工作流程，同时带给您多材料原型制作功能。

### 易用性

采用直观的三步式彩色 3D 打印工作流程——设计、导入和打印。只需将设计文件以原始 CAD 文件或者 3MF 文件格式导入，并使用 GrabCAD 打印软件将模型发送到 J55 Prime 即可。

### 高品质

有 J55 Prime 在手，无需妥协。使用高分辨率、快速打印、多材料灵活打印和全色域特性升级您的设计流程——一切皆整合在低功耗的办公室解决方案中，为您提供有触感的和柔软的表面模拟能力。现在，您可以在不改变空间的情况下改变工作流程。







# 简化您的设计周期

## 原图：概念模型。

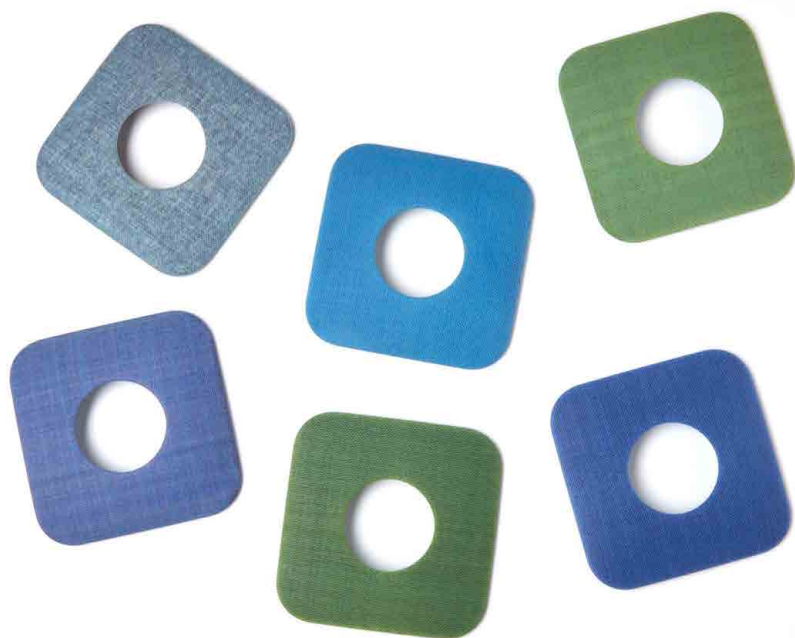
减少在手工模型上花费的时间，并更快速、更频繁地迭代初始设计。经济型 DraftGrey 材料让概念模型制作变得简单且实惠。在使用传统方法制作单个原型所需的时间内，使用 Stratasys J55 Prime 3D 打印机可以获得五倍的设计迭代次数。

## 完善：细节设计。

尽早并频繁融入颜色。与传统方法所允许的时间相比，CMF 设计可提前几周引入，由于使用多材料打印功能和简单的软件工作流程，甚至还包括打印具有多种颜色和纹理的零件。在 J55 上打印的零件几乎不需要后处理，这可减少工作量，并使您的设计过程更加顺畅。

## 成品：高保真原型。

J55 Prime 拥有高品质的全彩材料和逼真的饰面，可让您创造出外观、功能和触感接近实物的零件。与其在外包上浪费时间和金钱，不如在内部创造一切。逼真的原型可让您更有效地纠正错误和验证设计，从而更快地做出决策，更早地获得批准。



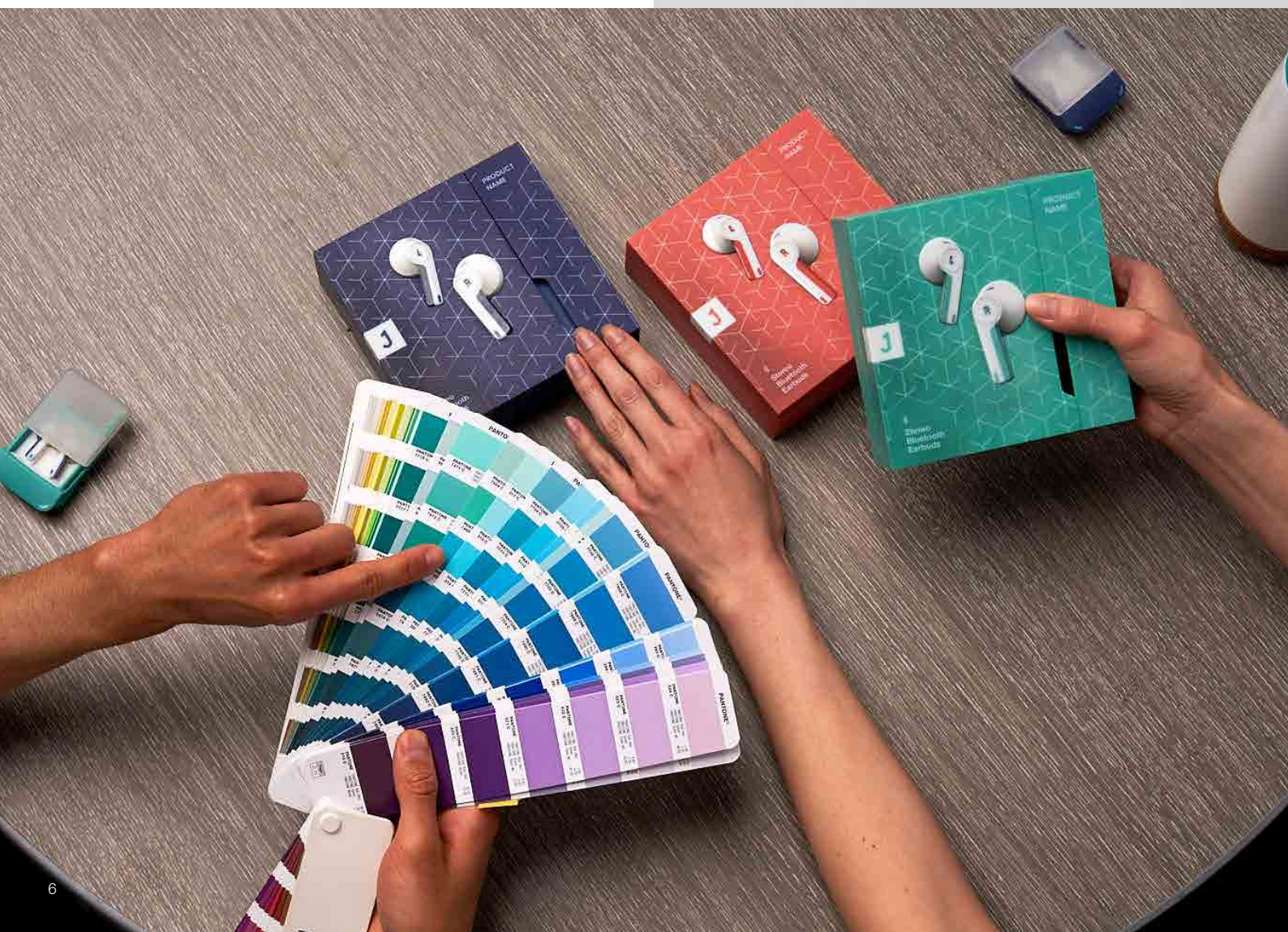


# 与真实对话

打造全彩、多重纹理和真正实用的原型。J55 Prime 可生成超过 640,000 种可分辨的颜色组合，同时打印五种树脂，并提供多材料性能，将最富想象力的想法变为现实——这可使您在设计过程中尽早作出更准确的决策，并增添功能性和与皮肤接触的能力。

## 利用颜色提升设计水准

通过使用 PANTONE® 颜色进行 3D 打印，提高原型的打印速度、效率和色彩逼真度。作为 PANTONE 认证的 3D 打印机，J55 Prime 支持 Stratasys CMYK 颜色匹配超过 1900 种可打印的 PANTONE Colors, Solid Coated 和 SkinTones™。



# 产品规格

## 规格

模型材料	<ul style="list-style-type: none"><li><input checked="" type="checkbox"/> VeroCyanV™</li><li><input checked="" type="checkbox"/> VeroMagentaV™</li><li><input checked="" type="checkbox"/> VeroYellowV™</li><li><input type="checkbox"/> VeroPureWhite™</li><li><input checked="" type="checkbox"/> VeroBlackPlus™</li><li><input type="checkbox"/> VeroClear™</li><li><input type="checkbox"/> VeroUltra™ClearS</li><li><input checked="" type="checkbox"/> DraftGrey™</li><li><input type="checkbox"/> VeroUltra™ WhiteS</li><li><input checked="" type="checkbox"/> VeroUltra™ BlackS</li><li><input type="checkbox"/> Elastico™ Clear</li><li><input checked="" type="checkbox"/> Elastico™ Black</li><li><input type="checkbox"/> Digital ABS Ivory</li><li><input type="checkbox"/> VeroContact™ Clear</li></ul>
支撑材料	SUP710™
构建尺寸/打印面积	140 x 200 x 190 毫米 (5.51 x 7.87 x 7.48 英寸) 最大 1,174 平方厘米
层厚度	横向打印层最薄为 18 微米 (0.0007 英寸)
网络连接	LAN - TCP/IP
系统尺寸和重量	651 x 661 x 1511 毫米 (25.63 x 26.02 x 59.49 英寸) ; 228 千克 (503 磅)
操作条件	温度 18 – 25 °C (64 – 77 °F); 相对湿度 30-70% (非冷凝)
电源要求	100–240 VAC, 50–60 Hz, 10A, 单相
合规性	CE、FCC、EAC
软件	GrabCAD Print
打印模式	高质量速度 (HQS) – 18.75um
精度	<p>与 STL 尺寸的偏差，对于使用刚性材料打印的模型，在 1 Sigma (67%) 的统计学范围内，基于尺寸：小于 100 毫米 – <math>\pm 150\mu</math>；大于 100 毫米 – 零件长度的 <math>\pm 0.15\%</math>。 **</p> <p>与 STL 尺寸的偏差，对于使用刚性材料打印的模型，在 2 Sigma (95%) 的统计学范围内，基于尺寸：小于 100 毫米 – <math>\pm 180\mu</math>；大于 100 毫米 – 零件长度的 <math>\pm 0.2\%</math>。 **</p>

\*\*在环境温度为 23°C，相对湿度为 50% 时测量。



# 放飞想象



## 美国总部

7665 Commerce Way,  
Eden Prairie, MN 55344, USA  
+1 952 937 3000

## 以色列总部

1 Holtzman St., Science Park,  
PO Box 2496  
Rehovot 76124, Israel  
+972 74 745 4000

## 中国上海

上海市静安区  
灵石路 718 号 A3 幢一楼  
邮编 :200072  
电话 :+ 86 21 3319 6068



Stratasys 官方微信

[www.stratasys-china.com](http://www.stratasys-china.com)

ISO 9001:2015 认证

© 2021 Stratasys Ltd. 版权所有。保留所有权利。Stratasys、Stratasys 图章徽标、J55、J850、GrabCAD、VeroCyanV、VeroMagentaV、VeroYellowV、VeroPureWhite、VeroPureBlack、VeryClear、VeryUltraClearS、DraftGrey、Elastico Clear、Elastico Black、Digital ABS Ivory、VeroContact Clear、SUP710 和 PANTONE 均是 Stratasys Ltd. 和/或其子公司或附属公司在特定司法管辖区内注册的商标或注册商标。所有其他商标归各自所有者所有。产品规格如有变更，恕不另行通知。BR\_PJ\_J55 Prime\_A4\_0521a

